

广东一方制药有限公司 项目介绍

一、公司概况

广东一方制药有限公司（简称“一方制药”）是国内中药配方颗粒领域的龙头企业，隶属于中国国际医药卫生有限公司体系，最终控股股东为国药集团（中国医药集团有限公司）旗下的中国中药控股有限公司（股票代码：00570.HK）。作为国药集团中药板块的核心成员，一方制药长期专注于中药配方颗粒的研发、生产与销售，被业内普遍视为国内规模最大、市场份额领先的中药配方颗粒生产企业，市场占有率连续多年位居行业前列。

公司总部位于广东佛山，在全国布局有11大生产基地，形成了覆盖华南、辐射全国的生产与供应网络。一方制药起源于上世纪90年代对中药配方颗粒（俗称“免煎颗粒”）的产业化探索，是行业内最早实现规模化生产的企业之一。中药配方颗粒是对传统中药汤剂的现代化改良：将单味中药饮片经提取、浓缩、干燥、制粒制成颗粒，临床使用时按中医处方调剂冲服，既保留了辨证论治的灵活性，又解决了传统煎煮繁琐、携带不便的问题。一方制药在这一领域的长期耕耘，使其成为中医药现代化的重要参与者。从产业位置看，中药配方颗粒处于中药产业链“饮片—制剂”的交叉地带，上游连接中药材与饮片，下游连接中医医疗机构与零售中医馆。一方制药通过覆盖全产业链的能力，将这一环节做深做透，使其在服务中医临床的同时，也成为中医药现代化的重要载体。其长期坚持的“标准引领”策略，使公司在行业规则形成阶段即占据主动，这与其后续主导大量国标起草形成呼应。

二、核心科学与技术（或核心业务）

一方制药的核心业务是中药配方颗粒，即以符合炮制规范的单味中药饮片为原料，经水提、分离、浓缩、干燥、制粒而成的颗粒剂型，供中医临床按方调剂使用，替代传统煎煮汤剂。其核心技术体系包括：

- 提取与制粒工艺：针对不同药材特性建立标准化的水提、浓缩、干燥、制粒工艺路线，保证有效成分稳定；
- 质量标准体系：参与并主导中药配方颗粒国家标准的起草，建立从药材到成品的全过程质量控制；
- 智能化调配系统：2001年，一方制药率先研制出国内首台全自动中药配方颗粒调配系统，截至公开信息已迭代至第四代，拥有40余项相关专利，实现处方自动识别、精准称量与调配；
- 标准化与国际化：主导或参与4项ISO国际标准制定，推动中药配方颗粒标准“走出去”。

中药配方颗粒的生产对工艺一致性与质量稳定性要求较高，不同药材的挥发性成分、热敏成分、水溶性成分差异显著，需要建立差异化的提取与干燥参数。一方制药在长期生产中积累了覆盖数百味药材的工艺数据库，这是其技术壁垒的重要来源。在生产组织上，公司的11大生产基地并非简单复制，而是结合药材产区与市场需求进行分工布局：部分基地靠近道地药材产区，承担提取与初加工；部分基地贴近主要消费市场，承担制剂与调配系统装配。这种“产区—市场”联动的产能布局，有利于降低物流成本、保障药材新鲜度，并提升对医疗机构的配送响应速度。公司通过统一的质量管理体系对各基地实施标准化管控，确保不同基地产出的配方颗粒质量一致。这一多基地产能网络，是其规模优势的物理基础，也是支撑其行业龙头地位的重要条件。

三、主要产品与管线

一方制药的产品以中药配方颗粒为主，品种达700余个，覆盖中医临床常用的大多数单味药，可组合支撑各科中医处方的调配需求。从药材大类看，涵盖根及根茎类、果实种子类、全草类、花叶类、矿物类等多种类型，能够满足中医内科、妇科、儿科、骨科等科室的处方需求。

在创新药方面，公司拥有代表性品种：

- 桃核承气汤颗粒：属于中药3.1类新药（按古代经典名方目录管理的中药复方制剂），于2026年3月获药品监督管理部门批准，是公司经典名方开发的重要成果；

- 透解祛瘟颗粒（“肺炎1号方”）：系公司在疫情防控期间研发的抗疫中药新药，曾作为相关方剂的院内制剂或新药路径推进，体现其应急中药研发能力。

在生产装备方面，第四代中药配方颗粒智能化调配系统是公司的标志性产品，已应用于众多医疗机构的中药房，提升了配方颗粒调剂的效率与准确性，减少了人工称量的误差。公司累计参与248个中药配方颗粒国家标准的制定，其中由一方完成起草的数量在所有参与单位中位居首位。

四、适应症与疾病背景（如适用）

中药配方颗粒本身并非针对单一疾病，而是作为中医辨证论治的“药材载体”，可广泛用于内科、妇科、儿科、皮肤科等中医各科疾病的辅助治疗与调理。其疾病背景对应中医药服务的广阔适用面。在中医临床中，医生根据患者证型开具由多味颗粒组成的复方，因此配方颗粒的适用范围等同于中医可治疗的疾病谱，涵盖呼吸系统、消化系统、妇科、心血管等多系统疾病。

桃核承气汤出自《伤寒论》，传统用于瘀热互结之下焦蓄血证，现代临床多用于泌尿系结石、盆腔炎症、瘀热相关病症等（具体获批适应症以药品说明书为准，待确认）。透解祛瘟颗粒针对温病（外感温热病）相关证候，对应呼吸道感染类疾病的中医辨证治疗。

中药配方颗粒的普及，契合中医药“简便验廉”与标准化、现代化的趋势，在基层医疗与中医科室具备持续需求。

五、竞争格局

中药配方颗粒行业经历“试点—放开—国标切换”的演进。早期仅有少数企业（包括一方制药、江阴天江等）获得试点资质，形成双龙头格局。随着国家放开配方颗粒试点并实施备案/国标管理，华润、红日、神威等更多企业进入，竞争加剧。

一方制药与江阴天江药业同属国药集团中国中药体系，是行业内公认的双龙头；一方在整体规模、国家标准起草参与度（累计参与248个国标，一方完成起草数量居所有单位之首）方面具有领先优势。其竞争要素集中在品种覆盖度、生产工艺与质控、智能化调配系统、供应链与渠道。随着国家标准体系的统一，各企业在工艺与成本上的差异将更直接地决定竞争力。

六、团队与平台

一方制药背靠国药集团与中国中药控股的资源体系，拥有从药材种植（合作基地）、研发、生产到销售的全产业链能力。公司研发中心承担配方颗粒工艺与标准研究，并参与国家级科研课题。其11大生产基地分布于全国主要药材产区与消费区域，形成规模化制造与供应网络，有利于保障药材来源稳定与配送时效。

在标准制定方面，一方制药累计参与248个中药配方颗粒国家标准的制定，其中由公司完成起草的数量在所有参与单位中位居首位，体现了其技术话语权。公司曾获国家科技进步二等奖，并主导或参与4项ISO国际标准，国际化标准能力突出。这些资质与成果，使其在中医现代制剂领域具备较强的行业影响力。

七、融资与资本

一方制药为国药集团体系内控股企业，无公开的市场化外部融资披露，作为非上市资产，其资本运作主要体现为集团内部的股权归属（隶属于中国中药控股有限公司，00570.HK）。中国中药为港股上市公司，一方制药为其核心子公司之一。

公司未单独上市，亦无公开IPO计划披露；发展资金来源于集团投入与经营性现金流。依托国药集团的渠道与资金实力，一方制药在产能扩张与研发上的投入具备较强支撑。其规模化制造对资金需求较大。

，集团内部协同可在产能爬坡期提供支撑，并有助于在环保、能耗等监管趋严背景下推进生产基地的自动化与绿色化改造。

八、发展展望

一方制药的发展受益于中药配方颗粒行业的规范化与扩容。随着中药配方颗粒国家标准体系的完善、可纳入医保与临床使用的品种增加，行业渗透率有望进一步提升。公司作为龙头，有望在规模、标准与智能化调配方面巩固优势。

经典名方新药（如桃核承气汤颗粒）的获批，显示公司从“配方颗粒供应商”向“中药新药研发”延伸的能力，是值得关注的方向。中长期看，一方制药将依托国药集团渠道与标准话语权，在中医药现代化与国际化中保持领先地位。具体战略以公司披露为准。

从行业政策环境看，国家对中医药传承创新给予持续支持，中药配方颗粒在结束试点、全面实施国家标准后，被允许在更多医疗机构使用并逐步纳入医保支付范围，为行业渗透率提升创造了条件。与此同时，国家标准统一也意味着此前的试点企业政策红利减弱，竞争将更依赖工艺、成本与渠道。一方制药作为参与标准起草数量领先的企业，在规则制定端具备一定话语权，有助于其在行业规范化的过程中维持优势。此外，中医药“走出去”写入多项政策文件，公司主导参与ISO国际标准的积累，或为其产品进入海外中医市场提供标准互认基础。相关行业趋势以监管政策公开表述为准。

信息来源：广东一方制药有限公司公开资料、中国中药控股（00570.HK）年报与公告、国家药品监督管理局公开信息（桃核承气汤颗粒获批）、关于中药配方颗粒国家标准制定的公开报道、ISO国际标准相关公示、关于中药配方颗粒行业演进的公开资料。