

辽宁华润本溪三药有限公司 项目介绍

一、公司概况

辽宁华润本溪三药有限公司（简称“华润本溪三药”）成立于1980年，前身为本溪第三制药厂，2011年12月22日正式成为华润三九医药股份有限公司（深交所股票代码000999）的全资子公司。根据本项目收录的种子信息，华润三九对该公司持股100%；公司未上市，未披露外部投资人。

公司位于辽宁省本溪经济技术开发区医药园区（本溪高新区），占地面积10.2万平方米，注册资本1.5亿元。公开资料显示公司在岗员工840人，其中各类专业技术人员263人，占员工总数的31%；另有更早期资料记载员工910人、专业技术人员占比17%，两组数据对应不同时间点，最新数据未公开披露/待确认。

公司的发展历程颇具代表性。作为本溪第三制药厂的延续，公司在计划经济向市场经济转型期经历了多轮资产重组，先后与三株公司、本溪化工集团、上海华源集团、北京医药集团进行资产重组，并搬迁至高新区医药园区，期间曾使用“辽宁华源本溪三药有限公司”等名称。2011年12月加入华润三九后，公司投资近4亿元，相继完成气滞胃痛颗粒改造扩建工程、尪痹胶囊和瘀血痹片生产线技改工程建设。2012年以来，公司连续10年实现经济运行质量和效益的同步增长，累计实现营业收入29.4亿元，上缴税金4.09亿元。

公司的核心平台优势是国家中成药工程技术研究中心。该中心1994年经国家科委批准立项，2001年正式通过国家科技部验收，由沈阳药科大学与本溪第三制药厂（即今华润本溪三药）联合组建，同时也是辽宁省企业技术服务中心。截至公开资料记载时点，国家科技部批准的中成药领域工程技术研究中心共四家，该中心是其中之一，也是东北三省唯一的一家。

公司曾荣获全国企业文化建设先进单位、辽宁省高新技术企业、技术创新示范企业、信誉优秀企业、省市文明单位、辽宁省“重合同守信誉”企业、辽宁省中药中试示范基地等荣誉称号。

二、核心科学与技术

公司的技术体系围绕现代中成药的提取、纯化、制剂三大环节展开，核心载体是国家中成药工程技术研究中心。

该中心占地面积2.1万平方米，建筑面积8000多平方米，拥有员工45人（其中固定员工38人、聘用客座研究人员7人），本科以上学历30人，包括博士6人、硕士2人、高级工程师18人。中心的研究方向面向中药现代化、国际化，围绕中药质量标准、中药提取纯化技术及制剂技术的关键性共性技术难题，开展现代化、自动化、集成化的工程技术研究。

中心设有基础研究实验室、工程化研究室、剂型研究室、质量检测室、天然药物研究室等六个研究室，以及一个符合GMP标准的固体制剂中试车间，拥有中药提取、分离、纯化、制剂设备及大型检测仪器。已研制出中药浸膏粉直接制剂技术、广谱喷雾干燥技术、高效一步制粒技术、中药制剂防潮技术、 β -环糊精（ β -CD）包合技术、微丸包衣、薄膜包衣、颗粒包衣技术等十几项国内领先的研发成果。

这些技术针对的是中药制剂的典型痛点：中药浸膏粉吸湿性强、流动性差，直接压片或制粒困难；挥发性成分易散失；颗粒剂在储存过程中易结块。 β -CD包合技术可用于挥发油的稳定化，防潮技术可提升颗粒剂的储存稳定性，一步制粒技术可简化工艺流程并提高批次一致性。

在智能制造方面，公司生产区建有符合国际标准的GMP制剂车间，生产线实现中成药生产的全程自动化管控。提取环节采用密闭投料，在计算机系统控制下自动完成加水、浸泡、升温、煎煮等工艺流程，各环节控制有序，减少人为干预因素。制剂车间配备蜘蛛手机器人、制粒干燥机、全自动装箱等设备，提取车间设有自动控制室与卧式储罐。公司的工业化制造与技术工艺特点在于对药物的药性、药质、药效实现最大限度的精确量化控制。

三、主要产品与管线

公司现有脾胃、痹症、乙肝、感冒四大系列共41个品种，拥有提取、颗粒剂、片剂、胶囊剂、搽剂五条现代化生产线。产能方面，早期资料记载年生产能力为提取中药材2400吨、颗粒剂1.5亿袋、片剂2亿片、胶囊剂3亿粒、搽剂500万瓶；较新的资料记载公司具备年提取中药材6500吨，生产颗粒剂5亿袋、胶囊剂4亿粒、片剂6亿片的能力。两组数据的差异反映了加入华润三九后的产能扩张。

核心产品气滞胃痛颗粒（国药准字Z21021522）是公司的标志性品种。该品种是以我国著名中医内科学、神经内科学专家、中国工程院院士王永炎为首的专家团队在长期临床实践中研发的脾胃病系列药之一，具有高效、速效、安全的特点，是国家医保目录甲类品种、国家基本药物、国家专利产品，被《中国药典》《中国基本中成药》等书目收载，并被列为首届全国中医医院急诊科（室）必备中成药、中国中药名牌产品、辽宁省名牌产品。规格包括每袋装5克与每袋装2.5克（无糖型）。国家药监局数据显示，该品种的上市许可持有人为本溪国家中成药工程技术研究中心有限公司，生产企业为辽宁华润本溪三药有限公司。

其他主要产品包括：阴虚胃痛颗粒（与气滞胃痛颗粒构成脾胃系列的证型互补）、尪痹胶囊、瘀血痹片（痹症系列）、乙肝清热解毒颗粒（乙肝系列）、骨友灵搽剂等。公司的“曙光”牌商标是辽宁省著名商标。

公司在研管线的具体构成与注册进度未公开披露/待确认。公开数据库显示，气滞胃痛颗粒近年有补充申请在审（受理号CYZB2302543、CYZB2302544，2023年12月承办）。

四、适应症与疾病背景

公司四大产品系列对应的疾病领域如下。

脾胃系列：气滞胃痛颗粒的功能主治为舒肝理气、和胃止痛，用于肝郁气滞、胸痞胀满、胃脘疼痛。对应的现代医学疾病主要是功能性消化不良、慢性胃炎、胃食管反流病等上消化道功能性与器质性疾病。我国慢性胃炎患病率较高，功能性消化不良在消化门诊中占比显著，中成药在这一领域具有较广的应用基础。阴虚胃痛颗粒则针对阴虚证型，与气滞胃痛颗粒形成“一病两方”的证型覆盖。

痹症系列：尪痹胶囊、瘀血痹片对应类风湿关节炎、骨关节炎等风湿免疫与骨关节疾病。“尪痹”是中医对以关节变形、僵硬为特征的痹症的专称，大致对应类风湿关节炎。我国类风湿关节炎患病率约为0.4%左右，患者基数较大，中西医结合治疗在临床中较为常见。骨友灵搽剂为外用剂型，用于骨质增生、跌打损伤引起的疼痛。

乙肝系列：乙肝清热解毒颗粒用于肝胆湿热型病毒性肝炎。我国是乙肝大国，虽然随着核苷（酸）类似物与干扰素的广泛应用，抗病毒治疗成为主流，但中成药在改善症状、辅助保肝方面仍有一定使用。

感冒系列：对应普通感冒与上呼吸道感染的对症治疗。

五、竞争格局

在脾胃类中成药领域，市场参与者众多。气滞胃痛颗粒本身属于中药标准处方（收载于《中国药典》），存在气滞胃痛片、气滞胃痛胶囊等同成分不同剂型产品。但国家药监局数据显示，气滞胃痛颗粒这一剂型的国内上市企业数为1家，即辽宁华润本溪三药，这意味着公司在该特定剂型上具有独占地位。与其构成竞争关系的是同治疗类别的其他中成药，如各类疏肝理气、和胃止痛类产品，以及现代医学的质子泵抑制剂、促胃动力药等。

值得注意的是，公司同时置身于华润三九集团内部的胃药产品矩阵中。华润三九旗下的三九胃泰颗粒（郴州基地生产）、合肥华润神鹿药业的温胃舒、养胃舒等，均属于胃肠品类。集团层面通过证型区分与品牌定位实现内部产品的差异化布局。

在痹症领域，尪痹类产品面临较多同类竞品，竞争焦点在于临床证据、医保准入与学术推广。

从行业整体看，中成药面临的主要外部环境变化包括：中成药集中带量采购的推进（多个省级联盟已开展中成药集采）、医保支付方式改革（DRG/DIP）对中成药使用的约束、以及中药材价格波动带来的成本压力。具备国家基本药物与医保甲类身份的品种，在基层与院内市场具有相对稳定的准入基础。

六、团队与平台

公司管理层方面，公开报道提及袁际云曾任华润本溪三药总经理，其提出中药制药现代化需要高度重视产品研发、坚持科技创新的发展理念。最新管理团队构成未公开披露/待确认。

公司最重要的平台是依托其组建的国家中成药工程技术研究中心，这也是科技部批准的中药领域四个国家级工程技术研究中心之一、东北地区唯一一家。该中心与沈阳药科大学联合组建，为公司提供了稳定的产学研通道。沈阳药科大学是我国历史最悠久的药科高等学府之一，在药物制剂领域具有较强实力。

核心产品气滞胃痛颗粒源自中国工程院院士王永炎团队的研究成果，公司由此建立了与国内顶尖中医临床与科研力量的联系。

公司专业技术人员263人，占员工总数的31%，人才结构在中成药制造企业中处于较高水平。公司还拥有辽宁省中药中试示范基地资质，具备中试放大与成果转化能力。

七、融资与资本

公司注册资本1.5亿元，由华润三九100%持股，未上市，无独立外部股权融资记录，投资人信息未公开披露。

在资本性投入方面，2011年12月加入华润三九后，公司投资近4亿元完成了气滞胃痛颗粒改造扩建工程、尕痹胶囊和瘀血痹片生产线技改工程等项目。经营方面，2012年以来公司连续10年实现经济运行质量和效益的同步增长，累计实现营业收入29.4亿元，上缴税金4.09亿元。作为华润三九合并报表范围内的子公司，公司的年度营业收入、净利润等指标不单独披露，最新财务数据未公开披露/待确认。

在知识产权与批文资产方面，气滞胃痛颗粒的上市许可持有人为本溪国家中成药工程技术研究中心有限公司，与生产企业辽宁华润本溪三药有限公司分离，这是MAH（药品上市许可持有人）制度下的常见安排。

八、发展展望

从公开信息看，公司的发展方向可以从以下几个方面观察。

一是坚持"创新型长寿企业"定位。公司提出打造"创新型长寿企业"，建设"国内优秀现代系列中成药制造企业"，并以进入中药企业50强为阶段目标。这一表述反映了公司对研发驱动的长期认知。

二是发挥国家级工程技术研究中心的平台作用。该中心已形成集中成药研究、工程技术开发、人才培养、技术服务、中药中试及成果转化为一体的新型中成药研发基地，成为辽宁省推进中药现代化的重要技术支撑，也是现代中药工程技术研究与转化的集散地和辐射源。如何将平台能力转化为持续的新产品供给，是公司发展的关键命题。

三是深化智能制造。公司已实现提取、制剂、包装全流程自动化管控，未来可能在过程分析技术、数字化质量管理等方向进一步投入。

四是品种梯队建设。公司现有41个品种，但收入结构对气滞胃痛颗粒的依赖程度较高（具体占比未公开披露/待确认）。培育第二、第三梯队品种，是产品结构优化的方向。

五是产业链上游布局。中药材价格波动对成本影响显著，公司在药材基地建设方面的规划未公开披露/待确认。

信息来源：百度百科、Newton科技百科"辽宁本溪三药有限公司"词条（含国家中成药工程技术研究中心介绍）；辽宁本溪小康网（lnrbxmt.com）"辽宁华润本溪三药有限公司"企业介绍

页；中国有色金属工业网转载《本溪日报》报道《智造，中成药产业腾飞的双翼——华润本溪三药在高新区不断探索优秀品牌之路的故事（上篇）》；药物综合数据库yao86.com气滞胃痛颗粒品种页（含批准文号、上市许可持有人、补充申请受理信息）；华润三九医药股份有限公司相关公开披露。以上信息均来自公开渠道，员工人数、专业技术人员占比、产能数据在不同来源与不同时点间存在差异，已在文中并列说明。