

金仪盛世 项目介绍

一、公司概况

浙江金仪盛世生物工程有限公司（简称"金仪盛世"）成立于2014年7月8日，总部位于浙江省杭州市滨江区，法定代表人为徐茺林。公司是一家专注于生物制药上游工艺装备与耗材研发、生产的高新技术企业，主营业务为一次性生物反应器及周边设备、一次性耗材的研发、生产与销售。金仪盛世被公开报道称为中国首家在生物制药工艺中实现一次性生物反应器与一次性耗材工艺技术国产化的企业。公司立足于自主研发，建立了从设备到耗材的完整供应方案，服务于生物制药从研发、中试到规模生产的上下游工艺需求，可广泛服务于重组蛋白药物、基因治疗药物、人用疫苗、兽用疫苗等产品的生产机构与企业。

二、核心科学与技术

金仪盛世的核心技术为新型一次性生物反应器，其传氧机制拥有全球核心专利（国际发明专利）。该传氧机制具有传氧效率高、剪切力低等优势，可实现高密度细胞培养和高细胞活率，且一次性投入成本低、建厂速度快。公司的产品体系以"激流式生物反应器"为代表——激流式（rocking motion）通过波浪式运动实现温和的传氧与混合，相比传统搅拌式生物反应器具有更低剪切力、更易放大等特点，配套细胞培养袋等一次性耗材使用，避免了不锈钢系统所需的清洗、灭菌与验证环节。基于本土化全方位的供应链体系，金仪盛世打造了从设备到耗材完整的供应方案，涵盖生物制药研发、中试、规模生产的上下游工艺产品体系，可满足重组蛋白药物、基因治疗药物、人用疫苗、兽用疫苗等多种生物制品的生产需求，并坚持持续创新以夯实竞争实力。

三、主要产品与管线

金仪盛世的产品矩阵围绕一次性生物工艺系统展开，主要包括：

1. 一次性生物反应器及配件（含激流式生物反应器）；
2. 一次性细胞培养袋（及配套生产的呼吸袋、取样袋、储液袋等）；
3. 一次性储配液系统；
4. 其他生物及制药领域一次性耗材与配件。

公司的研发与产业化重点在于持续提升一次性生物反应器和反应袋的产能，并加速新型产品研发，包括新型一次性生物反应器、一次性储配液系统、一次性细胞培养袋等系列耗材的开发与产能扩增。其产品通过本土供应链实现自主可控，有助于下游药企在进口替代趋势下建立成本可控、品质稳定的供应链体系，并缩短货期。

四、适应症与疾病背景（如适用）

作为生物制药上游装备与耗材供应商，金仪盛世的产品不直接对应特定适应症，而是服务于生物药生产的通用工艺环节。其设备与耗材可广泛应用于重组蛋白药物、单克隆抗体、基因治疗药物、人用与兽用疫苗等生物制品的研发与产业化生产。在单抗生产中，膜过滤与细胞培养系统是必不可少的环节；在疫苗生产中，上游反应袋与生物反应器直接影响产能与质量。生物制药用膜及滤器、反应袋等耗材约占生物制药耗材成本的15%以上，市场规模庞大，国产替代需求明确。随着抗体药、疫苗、重组蛋白、细胞疗法、基因疗法等治疗技术的快速发展，生物医药企业对高质量、低成本、高度定制化的设备及耗材产生了越来越大的需求。

五、竞争格局

在生物制药一次性使用系统领域，全球市场长期由Cytiva（丹纳赫）、赛多利斯（Sartorius）、默克（Merck）、颇尔（Pall，现为丹纳赫旗下）等跨国公司主导。金仪盛世是国内少数实现一次性生物反应器与一次性耗材工艺技术国产化的企业之一，具备核心专利壁垒。与跨国企业相比，公司的差异化在于本土化供应链带来的成本与货期优势，以及在进口替代大趋势下对国内客户定制化需求的响应能力。据咨询机构（Research and Markets、Markets and Markets等）测算，全球生物制药设备与耗材整体市场规模约200亿美元，增速超过10%，其中设备占比约46%、耗材占比约54%，一次性生物反应器作为核心设备，市场空间随抗体药、疫苗、细胞与基因疗法的发展而快速扩大。在集采扩围、疫情断货危机警示及国际贸易争端加剧背景下，下游药企更加迫切建立成本可控及品质稳定的国产供应链体系。

六、团队与平台

金仪盛世组建了具备全球化视野的研发与营销团队，核心成员曾服务于Cytiva、默克、赛多利斯、颇尔等知名企业，涵盖前沿生物技术、高分子材料、数字化、自动化、精密机械、软件工程、生物制药等领域，并汇聚了国际一流的生物制药上游营销及售后服务团队。公司立足于江浙沪工业制造高地，依托本土供应链体系构建从原料、膜生产线、设备到耗材组装的完整自主生产能力。法定代表人、董事长、创始人徐为林。公司在杭州设有研发与生产基地，专利与商标储备较为丰富（公开工商信息显示其拥有数百项专利）。

七、融资与资本

金仪盛世已完成多轮融资：A轮融资由经纬创投领投，华睿投资、嘉远资本跟投；B轮于2021年7月完成，由招银国际资本领投，夏尔巴投资、中信医疗基金、建发新兴投资、华睿资本、嘉远资本、经纬创投等跟投，歌路资本担任独家财务顾问；B+轮于2022年1月完成，融资规模达数亿元人民币，由华泰国际、中金启元共同领投，中金传誉（中金资本体系）、科兴控股跟投，老股东经纬创投、华睿投资、夏尔巴投资、中信医疗基金、厦门建发持续加投，歌路资本连续担任独家财务顾问。本轮融资主要用于扩大一次性生物反应器和反应袋的产能、加速新型产品研发、扩充海外销售团队。中金资本体系（中金启元、中金传誉凤凰基金）为公司B+轮领投方之一。

八、发展展望

在生物制药蓬勃发展、上下游设备及耗材市场前景广阔的背景下，一次性生物反应器凭借其低成本、快速建厂、灵活性高等特点，正成为生物药企的核心装备之一。金仪盛世作为国内一次性生物工艺系统的先行者，其自主研发的核心传氧技术具有专利壁垒，在进口替代趋势下具备市场地位提升的空间。公司表示将持续投入新型一次性生物反应器与耗材系列的开发与产能扩增，并扩充海外销售团队，拓展国际市场。未来，随着抗体药、疫苗、细胞与基因治疗等领域的持续增长，以及下游药企对成本可控、品质稳定的国产供应链需求上升，本土一次性生物工艺装备企业有望进一步扩大市场份额，但也需要持续投入以缩小在高端产品性能与全球客户认证方面与跨国企业的差距。

从行业背景看，一次性生物工艺系统的兴起与生物药研发生产模式的转变密切相关。传统不锈钢生物反应器需经历清洗、灭菌、验证等繁复环节，建厂周期长、固定投入大、批次间交叉污染风险高；一次性系统以disposable耗材替代固定罐体，显著缩短建厂与转换时间、降低前期资本开支，特别适合多品种、小批量的生物药与CXO生产场景。在疫情导致的供应链中断与国际贸易不确定性下，下游药企对本土化、自主可控的一次性耗材与反应器需求被进一步放大。据行业测算，生物制药耗材中滤器、反应袋等一次性产品占比可观，且随抗体药、疫苗、细胞与基因治疗产能扩张而持续增长。金仪盛世作为早期实现国产化突破的企业，其激流式生物反应器与配套反应袋在传氧效率、剪切力控制等核心指标上的专利壁垒，是其在进口替代浪潮中立足的技术基础；后续能否在高端产品性能一致性与全球客户认证上持续追赶，将决定其市场天花板。

在公司发展节奏上，金仪盛世曾在六个月内连续完成两轮重要融资（A轮由经纬中国领投，B轮由招银国际资本领投），每轮金额均达数亿元人民币，体现出资本市场对其国产化路线的认可。据公开资料，全球生物制药设备与耗材整体市场规模约200亿美元，增速超过10%，其中设备占比约46%、耗材占比约54%，一次性生物反应器作为核心设备随抗体药、疫苗、细胞与基因疗法的发展而快速扩容。金仪盛世的差异化不仅在于设备，更在于从一次性生物反应器到一次性储配液系统、细胞培养袋、呼吸袋、取样袋、储液袋等耗材的完整产品体系，能够覆盖研发、中试、规模生产的上下游工艺。其团队曾服务于Cytiva、默克、赛多利斯、颇尔等国际知名企业，具备全球化视野与本土供应链整合能力。在进口替代与供应链安全意识增强的背景下，具备核心传氧专利与全链条自主可控能力的企业，更有可能在下游药企的供应商体系中从备选走向主力。

在应用广度上，金仪盛世的一次性生物工艺系统可服务于单克隆抗体、重组蛋白、疫苗、基因治疗药物、人用与兽用疫苗等广泛的生物制品生产。以抗体药为例，从细胞培养、收获、缓冲液配制到制剂分装，多个环节均需一次性反应器、储配液系统与各类袋子协同；在疫苗生产中，上游反应袋与生物反应器直接影响产能爬坡与供应安全。随着国内生物药研发管线数量增长、CXO产能扩张以及疫苗产业升级，对高质量、低成本、可定制的一次性设备与耗材需求持续释放。在集采扩围、疫情断货警示与国际贸易争端加剧的背景下，下游药企建立成本可控、品质稳定的国产供应链意愿显著增强，滤器与反应袋等耗材（约占生物制药耗材成本15%以上）的国产替代成为明确趋势。金仪盛世依托江浙沪制造高地与本土供应链，具备在这一趋势中扩大份额的供应基础，其后续表现取决于高端产品性能一致性与全球客户认证的推进速度。

信息来源：

- 投资界（pedaily.cn）《生物制药上游企业"金仪盛世"获数亿元B+轮融资》
- 环球网长三角频道《生物制药上游头部企业金仪盛世连续完成两轮融资》
- 动脉网（vbdata.cn）企业融资与业务信息
- 天眼查企业工商与知识产权信息
- 本切片briefing文件公开信息摘录（更新2026-08-05）